

### TECHNICAL DATA SHEET

### PLI 01 – Finixa kunststofreparatie 'snel' (25sec.) zwart - 50ml

#### Omschrijving

PLI 01 is een tweedelig systeem van structureel zeer sterke lijmen en bestand tegen blootstelling aan hoge temperaturen, vocht, brandstof, de meeste solventen en chemicaliën. De lijm systemen werden getest door de strenge prestatie specificaties van alle grote autofabrikanten en vrachtwagenproducenten.

PLI 01 is de snelste 2-delige urethaan uitharding gekend in de markt. Het bestaat uit de afzonderlijke componenten Polymeer en Curatief. De product verdeling moet goed beheerd worden. Het product moet snel geplaatst worden en moet vervangen worden in geval van onderbreking in de verdeling. Dit urethaan product kan vaak cyanoacrylate hechtingslijmen vervangen. Wanneer bumpers en onderdelen gemaakt zijn uit TPO dan is een hechtingspromotor aangewezen.

#### Kenmerken en voordelen

- Uitstekende lijm voor thermo hardende composieten (SMC, BMC, RTM), koolstofvezel composieten (CFRP), gemanipuleerde thermoplasten (PUR-RIM, ABS-PC, PE/PA, PBT/PC, enz.), gecoate metalen, hout, beton en vele andere materialen.
- Structurele verlijming, afdichting of reparatie met een enkel product
- Superieure omgeving behandelingsresultaat (optioneel warmte versnelling)
- Het behandelingsresultaat is NIET afhankelijk van de dikte van de aangebrachte lijmkraal in tegenstelling tot de meeste andere Polyurethane systemen
- Goed uitgebalanceerde mechanische kenmerken, bewezen vermoeidheid prestaties en impact taaierheid

#### Nominaal componenteigenschappen

Chemie	Polymer	Curative
Kleur	Isocyanate Prepolymer	Polyol Curative
Viscositeit, cps or mPa s	Tan	Gekleurd
Specifieke zwaartekracht, g/ml	15.000	20.000
Ratio gewicht	1,28	1,23
Ratio volume	1,06	1,00
Geur	1,00	1,00
	Geen	lichte ammoniakgeur

#### Typische kenmerken van de gemengde lijm

'Open Time'	Temperatuur	Tijd
Behandelingstijd	@ 23°C	30 sec
Schuur tijd	@ 23°C	2,5min
	@ 23°C	5 min

**Open tijd** – ook "natte tijd" of "pot life". De tijd dat de lijm nat genoeg is om te hechten aan een tweede substraat als dekking van de lijm. De open tijd is afhankelijk van de temperatuur. Alle bekomen resultaten werden gemeten bij 23°C. Bij het verhogen met 10°C van de kamertemperatuur, resulteert dit in een reactie die tweemaal sneller is (open tijd is gehalveerd).

**Afhandelingstijd** – Tijd wanneer de lijm hard genoeg is om op zichzelf te houden. De afhandelingsterkte van pas verlijmdede delen hangt af van type en grootte van de externe krachten die invloed hebben op de hechting. Typisch is 0.75 tot 1MPa nodig. In alle gevallen moet het afschilferen, dat invloed heeft op de hechting, zoveel mogelijk gereduceerd worden.

\* Algemene hechting en verwachte defecten ZONDER versterking van de hechting op de oppervlakte voorbereiding

\*\* Metalen oppervlaktes zouden met een primer beschermd moeten worden of een dekking voor de hechting met polyurethane lijmen. Zelfs als de initiële lijm zeer goed is, kan water migratie een "lijm lijn corrosie" veroorzaken en uiteindelijk mislukken naarmate de tijd verstrijkt.

### **Fysische eigenschappen van de lijm**

	Waarde	Test methode
Treksterkte, MPa @ 23°C	24,8	ASTM D-638
'Young's Modulus', MPa @ 23°C	1775	ASTM D-638
Uitrekking, %	46	ASTM D-638
Waterabsorptie, %	<1,0	ASTM D-570
Inkrimping, %	<1,0	ASTM C-733

Fysische eigenschappen zijn waarden, die getest zijn op materiaal maar zijn onderworpen aan een standaarddeviatie voor elke staal. Typische waarden worden echter niet opgevat als een gegarandeerde analyse van een specifiek lot.

### **Toepassing**

Cure	'Ambient' of 'heat accelerated cure' (max 120°C)
Optimale lijmnaad dikte	0,5mm to 1,5mm
Maximale lijmnaad dikte	app 5mm
Paint Bake	max 150°C
Gatvullend	Zeer goed
Doorbuigingsweerstand	Voor verticale toepassingen
Verbruik, 1/4" Diameter Round Bead	app 40g / m
Verbruik, 1/2" Diameter Round Bead	app 160g / m

### **Bindingsgids**

Substraat	Oppervlakte voorbereiding - Ambient Cure	Oppervlakte voorbereiding - Heat Cure	Algemene hechting*	Verwachte falings*
SMC, BMC, RTM, Gel Coat, Wood, HPL, PUR-RIM	Schuren	Geen	Uitstekend	Substraatstoring
Carbon Fiber Reinforced Plastics (CFRP)	Schuren of 'peel ply'	Geen	Uitstekend	Substraatstoring
Coated or primed Metals And Matelalloys**	Geen	Geen	Uitstekend	Coating storing
HLU (Hand lay up) , HSU (Hand spray up)	Schuren	Meestal schuren	Goed	Verschillende storingen
Thermoplastics A (ABS, PA, PC/PBT, PO/PA, PET)	Schuren of solvent wipe	Meestal geen	Zeer goed	Substraatstoring
Thermoplastics B	Solvent, detergent	Solvent, detergent	Goed / tamelijk	Verschillende

(PPO, PC/ABS, PP/EPDM)	of primer	of primer		storingen
Thermoplastics C (PTFE, PP, PE, PVC, PPS, POM)	Fysieke voorbehandeling (Vlam, plasma, corona)	Fysieke voorbehandeling (Vlam, plasma, corona)	Beperkt	Hechtingsstoring

\* Algemene hechting en verwachte defecten ZONDER versterking van de hechting op de oppervlakte voorbereiding

\*\* Metalen oppervlaktes zouden met een primer beschermd moeten worden of een dekking voor de hechting met polyurethane lijmen. Zelfs als de initiële lijm zeer goed is, kan water migratie een "lijm lijn corrosie" veroorzaken en uiteindelijk mislukken naarmate de tijd verstrijkt.

### **Handeling**

PLI 01 Verlijming systeem bevat ingrediënten die schadelijk kunnen zijn indien niet op de juiste manier gebruikt worden. Contact met huid en ogen moet vermeden worden en beschermkledij en uitrusting zouden gedragen moeten worden. De veiligheidsbladen bevatten gezondheids- en beveiligingsinformatie dewelke werden ontwikkelt opdat u de correcte handelingsprocedures zou gebruiken om uw werknemers en klanten te beschermen.

### **Verpakking**

PLI 01 is beschikbaar in een cartridge van 50ml

### **Houdbaarheid en opslag**

Binnenshuis bewaren tussen 15°C en 32°C. Na gebruik dient de gebruikte mixer aan de cartridge gehouden te worden om een goede sluiting tegen vocht te garanderen.

Houdbaarheid: 2 jaar

*Bovenstaande informatie is te goeder trouw gegeven. De gebruiker wordt echter op eventuele risico's geattendeerd dat het gebruik van het product voor andere doeleinden dan waarvoor het ontwikkeld is, gevaarlijk kan zijn. De voornoemde getallen zijn gemiddelde waarden en stellen geen minimum of maximum waarden voor bij specifiek gebruik. Chemicar Europe kan niet verantwoordelijk gehouden worden voor de gebreken van het product, de klant staat zelf in voor zijn beslissing welk type produkt hij geschikt acht voor desbtreffende applicatie.*