



	FARBE	APPLIKATION									ERSCHEINUNGSBILD		VERMISCHEN		TROCKNUNG			SEITE
		STAHL	E-BESCHICHTUNG	GALVANISIERT	ALUMINIUM	ALUMINIUM FELGEN	FLIEßBEREIT	HARTPLASTIK	WEICHPLASTIK	SPEZIFI- SCHES GEWICHT kg/l	VERPAC- KUNG kg/Liter	MIS- CHUNGS- VERHÄL- NIS % auf Gewicht	VERARBEI- TUNGSZEIT bei 20°C:	SCHLEIF- BAR BEI TROCK- NUNG bei 20°C nach:	SCHLEIF- BAR BEI IR-TROCK- NUNG, 60°C nach:	TEMPERA- TURBESTÄNDIGKEIT IN °C		
GAP 00		●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	1,83	2kg/1,09l	2%	4-5'	<25'	10'	80 °C	64	
GAP 10		●●		●	●					1,81	2kg/1,10l	2%	4-5'	<20'	5'	80 °C	64	
GAP 20		●●						●		1,68	2kg/1,19l	2%	4-5'	<15'	10'	80 °C	64	
GAP 25		●●						●		1,16	1kg/0,85l	2%	3'	15-20'	5-10'	80 °C	65	
GAP 30		●●		●	●			●●		1,36	1,5kg/1,09l	2%	4-5'	<15-20'	5-10'	80 °C	66	
GAP 31		●●	●	●	●			●●		1	1kg/1l	1-3%	3-5'	<30'	4'-5'	80 °C	66	
GAP 33		●●	●	●	●			●●		1	3kg/3l	1-3%	3-5'	<30'	4'-5'	80 °C	66	
GAP 40		●			●			●●		1,61	1,8kg/1,11l	2%	4-5'	<20'	10'	80 °C	67	
GAP 50		●●		●●	●●	●●		●		1,53	2kg/1,30l	2%	4-6'	<20'	10'	80 °C	67	
GAP 70								●	●	1,3	1kg/0,75l	1-3%	3-5'	<30'	4'-5'	80 °C	68	
GAP 80		●●		●	●			●●	●●	1,75	500 gr cartridge	-	∞	-	2'-5' @7mW/cm²	80 °C	69	
GAP 90		●●		●●				●	TSP 030	1,24	1,9kg/1,5l	2%	3-4'	15-20'	5-10'	80 °C	70	
GAP 93		●●		●●				●	TSP 030	1,24	3,9kg/3l	2%	3-4'	15-20'	5-10'	80 °C	70	
DEB 12		●●		●●	●●	●●			TSP 030	1,3	1L/1,3kg	1-3%	3-4'	<30'	-	180° C MAX 15'!	67	

Hardener

- GAP 51** Für alle Spachtel
- DEB 51** For DEB 12
- GAP 80** Benötigt keinen Härter

Lagerung

Lagerfähigkeit: 18 Monate
Trocken lagern

- Sehr gut geeignet
- Geeignet



Trocken



Frostfrei



Nicht bei direkter
Sonneneinstrah-
lung verwenden



Geschlos-
senes
Gebäude