

## FICHE TECHNIQUE

### GAP 10 – Mastic multi polyester 2kg + durcisseur

#### DESCRIPTION

##### Domaine d'utilisation

Mastic polyester universel de réparation garnissant et de finition, à 2 composants, remarquablement performant. Le produit est approprié au masticage de supports dans l'industrie de construction automobiles, carrosserie industrielle ou réparation en général des véhicules de tourisme (SVO < 250g/l)

##### Caractéristiques

- Adhérence aux tôles d'acier ou en fer, aluminium, surfaces zinguées et plastiques renforcés de fibre de verre
- grande élasticité
- très bonne stabilité verticale
- possède un fort pouvoir garnissant à une granulation fine
- tenue exceptionnelle au ponçage fine, même sur les côtes marginales

##### Spécification

Liant: résines polyesteriques pas saturées  
Extrait sec: 83-88 poids-%  
Densité: 1.70 – 1.75 kg/l **DIN 51 757**

##### Couleur

Beige

##### Stockage

1,5 ans

##### Etiquetage de sécurité

	VbF:	réglementation des liquides inflammables:
GAP 10	n/a	inflammable, Xn contient du styrène
durcisseur	n/a	Xi irritant, comburant, contient benzoyl-peroxyde

##### SVO régulation

Valeur limité EU de ce produit (cat. B/b): 250 g/l  
Ce produit contient max. 6g/l SVO (0.05lbs/gal)

## **APPLICATION**

### Conditions de travail

De +10°C et jusqu'à 90% d'humidité relative de l'air  
Aux températures moins de +10°C le mastic polyester ne durcisse plus.

### Préparation des fonds

#### **Acier, fer, aluminium, tôles zinguées, plastiques renforcés de fibre de verre:**

Nettoyer, poncer (éliminer toutes traces de rouille, couches d'oxyde ou d'agent de démoulage) et dégraisser avec dégraissant anti-silicone.

#### **Ancienne peinture:**

Les peintures thermoplastiques (NC-, 1K peintures acryliques) ainsi que les impressions à réactif acide et les peintures à résine synthétique doivent d'abord être soigneusement poncée à fond.

Après séchage GAP 10 peut être facilement recouvert avec toutes les teintes de finition.  
Pour une surface particulièrement lisse et sans porosité on recommande l'utilisation de GAP 20.

Rapport de mélange:            2 poids % durcisseur

Désolvatation (20°C):        3-4 minutes

Ponçage (20°C):                sec ou mouillé après approximativement 20 minutes

## **RECOMMANDATIONS IMPORTANTES**

Eviter tout sur- ou soudosage de durcisseur, ce qui risquerait d'affecter la peinture de finition.

## **CONSIGNES DE SÉCURITÉ DE TRAVAIL**

Veiller à une bonne aération pendant l'emploi. Si la ventilation est insuffisante, porter des appareils respiratoires. Ne pas fumer, ne pas manger et ne pas boire pendant l'utilisation. Conserver hors de portée des enfants.

## **NETTOYAGE DES OUTILS**

Nettoyer soigneusement les instruments de travail immédiatement après utilisation avec un diluant universel. Remarque : après durcissement le mastic ne peut plus être détaché.

*Ces données sont informatives et sans engagement. Chemicar Europe ne peut être responsable pour n'importe quel usage de ces infos. Il ne s'agit pas de spécifications mais de caractéristiques typiques.*

*La fiche de sécurité est disponible sur simple demande sauf exception. Les caractéristiques des produits peuvent changer à l'usage avec des produits d'autre nature. Toute information est susceptible à des modifications sans avis préalable.*