FINIXA paint processing products

TDS

FICHE TECHNIQUE

TSP 1500 - APPRÊT / MASTIC UV

1. **Description du produit :**
   - Apprêt et mastic monocomposant ; aucun mélange avec d'autres produits n'est nécessaire.
   - A sécher avec une lampe UV (UVL 00)
   - 1-3 minutes de séchage (en fonction de l'épaisseur de la couche)
   - Système à 1 étape
   - Productivité accrue : gain de temps, économie d'énergie
   - A utiliser sur l'acier poncé et propre, l'aluminium, l'acier galvanisé, les finitions OEM séchées et poncées,
   - charges de polyester, plastiques durs et semi-durs, ...
   - Idéal pour les réparations ponctuelles et « spot repairs »

2. **Caractéristiques du produit :**
   - Résines spéciales à séchage UV
   - Matériaux de remplissage à haute densité
   - Additifs
   - Couleur : gris clair

   Veuillez consulter la FDS pour des informations plus détaillées

3. **Application :**

   Préparation de la surface :
   - Métal nu, tôles zinguées, stratifiés de polyester, plastiques, etc.
   - Anciennes finitions
   - Ponçage au P180-P220
   - Nettoyer avec le dégraissant à base d'eau Finixa DGR

   Processus :
   ATTENTION : Assurez-vous que l'aérosol est à température ambiante (de préférence entre 18°C - 64,5°F & 25°C - 77°F),
   Une température plus basse influencera le débit du produit et les temps d'évaporation.
   Ne chauffez JAMAIS un aérosol à l'aide d'un appareil de chauffage.
   Toujours utiliser dans un endroit bien ventilé avec la protection personnelle appropriée (gants, masque de pulvérisation, lunettes).

   - Étape 1 : Secouez soigneusement l'aérosol de primaire UV pendant 2 minutes.
   - Étape 2 : Vaporisez une couche complète sur la surface à traiter (+-30 - 40mu).
   - Étape 3 : désolvantation pendant 20 secondes
   - Étape 4 : Si plusieurs couches sont nécessaires, répétez les étapes 2-3 et suivez les instructions de durcissement.

Chemicar Europe nv
Baarbeek 2, 2070 Zwijndrecht
T. : +32 3 234 87 80 info@chemicar.eu
België-Belgique www.chemicar.eu

- Étape 5 : Durcissement : Le durcissement est fortement influencé par la température et l'humidité.
  Les temps de durcissement ci-dessous sont pris à 20°C et 50% d'humidité.

	Flash éteint	Finixa UVL 00
1 couche (30-40mu)	20 secondes	45 - 60 secondes
2 couches (60-80mu)	20 secondes	60 à 90 secondes
3 couches (90-120mu)	20 secondes	Faites durcir pendant 60 secondes entre chaque couche.

- Etape 6 : poncez avec du P400 jusqu'à la finition.

4. Durée de vie et stockage :

Durée de vie : 2 ans après la production.
Stockage : à conserver dans un endroit sec et bien ventilé, à l'abri de la lumière directe du soleil et du gel, température recommandée entre 15°C - 59°F et 25°C - 77°C

Ces informations correspondent à nos connaissances actuelles sur le sujet. Elles sont offertes uniquement pour fournir des suggestions possibles par notre propre expérimentation. Elles ne sont toutefois pas destinées à remplacer les essais que vous pourriez avoir à effectuer pour déterminer vous-même si nos produits conviennent à vos besoins particuliers.
Ces informations peuvent faire l'objet de révisions au fur et à mesure que de nouvelles connaissances et expériences deviennent disponibles. Comme nous ne pouvons pas anticiper toutes les variations dans les conditions réelles d'utilisation finale, Chemicar ne donne aucune garantie et n'assume aucune responsabilité en rapport avec l'utilisation de ces informations.

Chemicar Europe nv
Baarbeek 2, 2070 Zwijndrecht
T. : +32 3 234 87 80 info@chemicar.eu
België-Belgique www.chemicar.eu