TDS

FICHA TÉCNICA

TSP 1500 – IMPRIMACIÓN UV

1. **Descripción del producto:**
   - Imprimación/relleno monocomponente; no es necesario mezclar con otros productos
   - Para secar con lámpara UV (UVL 00)
   - 1-3 minutos de secado (dependiendo del grosor de la capa)
   - Sistema de 1 paso
   - Mayor productividad: mayor eficiencia de tiempo, ahorro de energía
   - Para usar en acero lijado y limpio, aluminio, acero galvanizado, acabados OEM secos y lijados,
   - rellenos de poliéster, plásticos duros y semiduros, ...
   - Ideal para pequeñas y rápidas reparaciones.

2. **Características del producto:**
   - Resinas especiales de curado UV
   - Rellenos de alto espesor
   - Aditivos de auto nivelado
   - Color : gris claro

Consulte la FDS para obtener información más detallada

3. **Aplicación:**

Preparación de la superficie:
- Metal desnudo, chapas cincadas, laminados de poliéster, plásticos, etc.
- Acabados antiguos
- Lijado con P180-P220
- Limpiar con el desengrasante a base de agua Finixa DGR

Proceso:
PRECAUCIÓN: Asegúrese de que el aerosol esté a temperatura ambiente (preferiblemente entre 18°C - 64,5°F y 25°C - 77°F),
Una temperatura más baja influirá en el flujo del producto y en los tiempos de evaporación.
NUNCA caliente un aerosol con un dispositivo de calentamiento.

Utilizar siempre en una zona bien ventilada y con la protección personal adecuada (guantes, máscara de protección, gafas)

- Paso 1: Agitar bien el aerosol de imprimación UV durante 2 minutos.
- Paso 2: Pulverizar una capa completa sobre la superficie a tratar (+-30 - 40mu).
- Paso 3: Deje evaporar el disolvente durante 20 segundos
- Paso 4: Si se necesitan varias capas, repita los pasos 2 y 3 y siga las instrucciones de curado.

Chemicar Europe nv T.: +32 3 234 87 80
Baarbeek 2 F.: +32 3 234 87 89
2070 Zwijndrecht info@chemicar.eu
België-Belgium www.chemicar.eu

- Paso 5: Curado: El curado está muy influenciado por la temperatura y la humedad. Los tiempos de curado que se indican a continuación están tomados a 20°C y 50% de humedad.

	Flash off	Finixa UVL 00
1 capa (30-40mu)	20 segundos	45 - 60 segundos
2 capas (60-80mu)	20 segundos	60 - 90 segundos
3 capas (90-120mu)	20 segundos	Curar durante 60 segundos entre cada capa.

- Paso 6: Lijar con P400 hasta el final.

4. Vida útil y almacenamiento:

Vida útil: 2 años después de la producción.
Almacenamiento: conservar en un lugar seco y bien ventilado y alejado de la luz solar directa y de las heladas, temperatura recomendada entre 15°C - 59°F y 25°C - 77°C

Esta información corresponde a nuestros conocimientos actuales sobre el tema. Se ofrece únicamente para proporcionar posibles sugerencias para nuestra propia experimentación. Sin embargo, no pretende sustituir las pruebas que usted pueda necesitar para determinar por sí mismo la idoneidad de nuestros productos para sus fines particulares.
Esta información puede estar sujeta a revisión a medida que se disponga de nuevos conocimientos y experiencias.
Dado que no podemos prever todas las variaciones en las condiciones reales de uso final, Chemicar no ofrece ninguna garantía ni asume ninguna responsabilidad en relación con el uso de esta información.

Chemicar Europe nv T.: +32 3 234 87 80
Baarbeek 2 F.: +32 3 234 87 89
2070 Zwijndrecht info@chemicar.eu
België-Belgium www.chemicar.eu