



	COLOR	APLICACIÓN								APARIENCIA		MEZCLADO		SECADO			PAGINA
		ACERO	"E-COATING"	GALVANIZADO	ALUMINIO	LLANTAS DE ALUMINIO	FIBRA DE VIDRIO	PLASTICO RIGIDO	PLASTICO FLEXIBLE	PESO ESPECIFICO kg/l	ENVASE kg/lit ro	RELACION DE MEZCLA % por peso	TIEMPO UTIL a 20°C.	TIEMPO DE LIJADO A 20°C.	TIEMPO DE LIJADO IR 60°C.	TEMP. RESISTENCIA °C	
GAP 00		●			●	●	●	●		1,83	2kg/1,09l	2%	4-5'	<25'	10'	80 °C	61
GAP 10		●		●	●	●	●		1,81	2kg/1,10l	2%	4-5'	<20'	5'	80 °C	61	
GAP 20		●					●		1,68	2kg/1,19l	2%	4-5'	<15'	10'	80 °C	61	
GAP 30		●		●	●	●	●		1,36	1,5kg/1,09l	2%	4-5'	<15-20'	5-10'	80 °C	62	
GAP 31		●	●	●	●	●	●		1	1kg/1l	1-3%	3-5'	<30'	4'-5'	80 °C	62	
GAP 33		●	●	●	●	●	●		1	3kg/3l	1-3%	3-5'	<30'	4'-5'	80 °C	62	
GAP 40		●			●		●		1,61	1,8kg/1,11l	2%	4-5'	<20'	10'	80 °C	63	
GAP 50		●		●	●	●	●		1,53	2kg/1,30l	2%	4-6'	<20'	10'	80 °C	63	
GAP 70							●	●	1,3	1kg/0,75l	1-3%	3-5'	<30'	4'-5'	80 °C	64	
GAP 80		●		●	●	●	●		1,75	500 gr cartridge	-	∞	-	2'-5' @7mW/cm ²	80 °C	65	
DEB 12		●		●	●	●		TSP 030	TSP 030	1,3	1L/1,3kg	1-3%	3-4'	<30'	-	180° C MAX 15'!	63

Catalizador

- GAP 51** para todas las masillas GAP
- DEB 51** para DEB 12
- GAP 80** No requiere catalizador

Almacenaje

mantener seca - tiempo de vida util : 18 meses
 mantener seco - tiempo de vida del catalizador : 12 meses



Seco



libre de escarcha



No directo en la luz solar



Envase cerrado