

DÉGRAISSER		LSP PULVÉRISATEUR À MAIN PREMIUM DGR NETTOYANT DE SILICONE SOF 19-52 CHIFFONS DE DÉGRAISSAGE	1	RAYURES, PAS DE BOSSES	1	ÉRAFLURES PROFONDES OU BOSSES
	ENLEVER LA PEINTURE		SPDA DISQUE ABRASIF Ø150MM - 15 TROUS P80 - P120 - P150 OU SFDC SHARPWHITE DISQUE ABRASIF - SUPPORT FILM Ø150MM - MULTI TROUS P80 - P120 - P150 SAM 51 PONCEUSE PNEUMATIQUE PREMIUM	SAUTER STEP	2	
FERRONNERIE			3	SAUTER STEP		
MASTIC		GAP 00-93 MASTIC POLYESTER GAP 52 DURCISSEUR PPM 20-25-40 SPATULE: MÉTAL, SYNTHÉTIQUE OU CAOUTCHOUC	4	SAUTER STEP		
SÉCHER		IR 10 MIN	5	SAUTER STEP		
SABLE DE REMPLISSAGE		1. BY HAND SAB 31 CALE À PONCER AVEC ASPIRATION SPSB PATIN ABRASIF P80 - P120 - P220 - P320 2. BY MACHINE SAM 51 PONCEUSE PNEUMATIQUE PREMIUM SFDC OU SPDA DISQUE ABRASIF Ø150MM P220 - P320	6	SAUTER STEP		
			7	SAUTER STEP		
AGRANDIR		SPDA DISQUE ABRASIF Ø150MM - 15 TROUS P320 - P400 OU SFDC SHARPWHITE DISQUE ABRASIF - SUPPORT FILM Ø150MM - MULTI TROUS P320 - P400 SAM 51 PONCEUSE PNEUMATIQUE PREMIUM	2		8	
DÉGRAISSER		LSP PULVÉRISATEUR À MAIN PREMIUM DGR NETTOYANT DE SILICONE SOF 19-52 CHIFFONS DE DÉGRAISSAGE	3		9	

APPLIQUER L' APPRÊT		TSP 1500 APPRÊT/FILLER UV	4		10
SÉCHER		UV 2 MIN UVL 00 LAMPE DE SÉCHAGE UV UVL 01 TRÉPIED POUR LAMPE DE SÉCHAGE UV	5		11
APRÊT DE PONÇAGE		1. PONÇAGE À MAIN SAB 31 CALE À PONCER AVEC ASPIRATION SPSB PATIN ABRASIF P320 - P400 2. PONÇAGE À LA MACHINE SAM 50 PONCEUSE PNEUMATIQUE PREMIUM SFDC OU SPDA DISQUE ABRASIF Ø150MM P400 - P500	6		12
			7		13
PONÇAGE FIN		SAM 50 PONCEUSE PNEUMATIQUE PREMIUM SFDC OU SPDA DISQUE ABRASIF Ø150MM P500 - P600 - P800	8		14
DÉGRAISSER		LSP PULVÉRISATEUR À MAIN PREMIUM DGR NETTOYANT DE SILICONE SOF 19-52 CHIFFONS DE DÉGRAISSAGE	9		15
NETTOYAGE EN PROFONDEUR		TAK 00-30 CHIFFONS ADHÉSIFS 'SMOOTH'	10		16
APPLIQUER COUCHE DE BASE		GPS GREEN PAINT SYSTEM VERT 125µm - BLANC 190µm GAC SPATULES SPG 800 PISTOLET PEINTURE - BASE	11		17
APPLIQUER COUCHE DE FINITION		GPS GREEN PAINT SYSTEM VERT 125µm - BLANC 190µm MPP SPATULES SPG 900 PISTOLET PEINTURE - VERNIS	12		18